



334 SB Tournevis pour vis à fente

			4013288
05100030001		1 x 1.2x6.5x150	181411
05100031001		1 x 1.2x8.0x175	181220



378 B Tournevis pour vis à fente



Utilisation : vis à fente

Lame : carrée, utilisable comme plot pour clé

Réalisation : nicromatt, pointe Black Point

Manche : Kraftform anti-roulement, multicomposants ; calibres 2,0 x 12,0 x 250 et 2,5 x 14,0 x 225 : Kraftform anti-roulement, monocomposant

	mm	mm	mm	mm	mm	- -	-
05110050001	0,8	4,0	4	75	98	5/32"	3"
05110051001	1,0	5,5	5	100	98	7/32"	4"
05110052001	1,2	6,5	6	125	105	1/4"	5"
05110053001	1,6	8,0	8	150	112	5/16"	6"
05007355001	1,6	10,0	8	60	112	3/8"	2 3/8"
05110054001	1,6	10,0	8	175	112	3/8"	7"
05110150001	1,6	10,0	8	200	112	3/8"	8"
05110055001	2,0	12,0	10	200	112	1/2"	8"
05110151001	2,0	12,0	10	250	112	1/2"	10"

Astuce



Comment éviter le dérapage du tournevis hors de la tête de vis ?



Riper hors de la vis est chose courante lors du vissage. Il arrive même que l'on endommage au passage des surfaces coûteuses, voire que l'on se blesse. La pointe des tournevis Wera Lasertip fait l'objet d'une découpe striée microscopique par rayon laser. Cette surface rugueuse vient littéralement « mordre » dans la tête de vis. Fini les dérapages intempestifs !



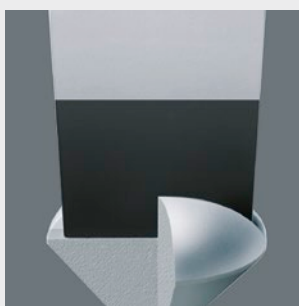
Comment puis-je éviter les ampoules aux mains ?



Le vissage manuel peut s'avérer joliment douloureux. En réponse à cela, Wera a développé le manche Kraftform. Sa forme épouse celle de la main. L'adhérence optimale entre le manche et la main, allée aux matériaux employés, permet d'éviter les ampoules, les callosités et le surmenage musculaire. On s'en aperçoit nettement lors du repositionnement de la main.



La pointe Wera Black Point



La pointe Wera Black Point, conjuguée à un procédé de trempe sophistiqué, garantit une haute longévité, une protection accrue contre la corrosion et un parfait ajustement.