



Principal

Gamme de produits	Harmony XVB Universal
Fonction produit	Balise complète
Type de balise et de colonne de signalisation	Unité de base directement ou fixation tube Unité lumineuse
Type de signalisation	Flash
Diamètre de fixation	70 mm
Nom de composant	XVBL
Matière	Polyamide renforcé avec des fibres de verre: unité de base Polycarbonate: unité lumineuse
Source lumineuse	DEL integral, transparent
Type de lampe	DEL protégée
[Us] tension d'alimentation	120 V AC

Complémentaire

Mode de raccordement	Borniers à vis-étrier, <= 1 x 1,5 mm ² avec embout
[Ui] tension assignée d'isolement	250 V conformément à IEC 60947-1
Limite de tension nominale	0,85 à 1,1 Un conformément à IEC 60947-5-1
Consommation électrique	< 17 mA AC
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	4 kV conformément à IEC 60947-1
Fréquence de clignotement	1 Hz
Largeur hors tout CAO	70 mm
Hauteur hors tout CAO	139 mm
Profondeur hors tout CAO	70 mm
Description des bornes ISO n°1	(GND)GROUND (COM-1)PW
Poids	0,28 kg

Environnement

Degré de pollution	2
Certifications du produit	CSA C22-2 No 14

GOST
CCC
UL 508

Normes	EN/IEC 60947-5-1
Traitement de protection	TC
Température ambiante pour le stockage	-40...70 °C
Classe de protection contre les chocs électriques	Classe I sur tube support conformément à IEC 61140 Classe II sur unité de base conformément à IEC 61140
Degré de protection IP	IP65 sur base de fixation XVBZ0. conformément à CEI 60529 IP66 sur unité de base conformément à CEI 60529
Tenue à l'environnement NEMA	NEMA 4X conformément à UL 508 (intérieur)

Emballage

Poids de l'emballage (Kg)	0,287 kg
Hauteur de l'emballage 1	1,450 dm
Largeur de l'emballage 1	0,800 dm
Longueur de l'emballage 1	0,800 dm

Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------