



### Principal

Fonction produit	Barrier Kit
Destination du produit	Safety switch series F renforcé 100 A

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Poids de l'emballage (Kg)	362,874 g
Hauteur de l'emballage 1	6,35 cm
Largeur de l'emballage 1	20,32 cm
Longueur de l'emballage 1	47,498 cm

### Offre de la durabilité

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conforme <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS pour la Chine</a> Produit en dehors du périmètre RoHS pour la Chine. Déclaration relative aux substances pour votre information.
Profil environnemental	<a href="#">Profil environnemental du Produit</a>

Disclaimer: This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications