



### Principal

Gamme de produits	Telemecanique Safety switches XCS
Catégorie d'accessoire / d'élément séparé	Accessoires de montage et fixation
Type d'accessoire / élément séparé	Commande
Désignation d'accessoire / élément séparé	Actionneur à angle droit
Destination d'accessoire/ élément séparé	Interrupteur plastique de protecteur

### Complémentaire

Accessoires associés	XCSTA XCSPA XCSTE
Poids	0,025 kg

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Poids de l'emballage (Kg)	14 g
Hauteur de l'emballage 1	1,2 cm
Largeur de l'emballage 1	7 cm
Longueur de l'emballage 1	4,2 cm

### Offre de la durabilité

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui

Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil environnemental du Produit</a>
Profil de circularité	<a href="#">Informations de fin de vie</a>

### Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------