



Principal

Gamme de produits	Harmony GTU Harmony P6
Fonction produit	Joint
Catégorie d'accessoire / d'élément séparé	Accessoire pour maintenance Accessoire pour maintenance

Complémentaire

Accessoires / Pièces détachées	15" Harmony GTU touch advanced display 15" Harmony P6 display
Compatibilité de gamme	Harmony GTU

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Poids de l'emballage (Kg)	25 g
Hauteur de l'emballage 1	1,5 cm
Largeur de l'emballage 1	15 cm
Longueur de l'emballage 1	23 cm
Type d'emballage 2	BB1
Nb produits dans l'emballage 2	10
Poids de l'emballage 2	300 g
Hauteur de l'emballage 2	8,6 cm
Largeur de l'emballage 2	13 cm
Longueur de l'emballage 2	18 cm
Type d'emballage 3	S02
Nb produits dans l'emballage 3	40
Poids de l'emballage 3	1,08 kg
Hauteur de l'emballage 3	15 cm
Largeur de l'emballage 3	30 cm
Longueur de l'emballage 3	40 cm

Offre de la durabilité

Régulation REACH	Déclaration REACH
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS pour la Chine
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------