



### Principal

Fonction produit	Barrier Kit
Destination du produit	Safety switch series F renforcé 30 A Safety switch series F renforcé 60 A

### Complémentaire

Support de montage	Skirt
--------------------	-------

### Emballage

Poids de l'emballage (Kg)	272,155 g
Hauteur de l'emballage 1	9,906 cm
Largeur de l'emballage 1	15,494 cm
Longueur de l'emballage 1	42,926 cm

### Offre de la durabilité

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conforme <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS pour la Chine</a> Produit en dehors du périmètre RoHS pour la Chine. Déclaration relative aux substances pour votre information.
Profil environnemental	<a href="#">Profil environnemental du Produit</a>

Disclaimer: This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications