



### Principal

Compatibilité de gamme	Altivar 71
[Us] tension d'alimentation	400 V
Courant maximal Irms	231 A AC 279 A DC
Puissance freinage permanente	86 kW
Force de freinage maximale	160 kW

### Complémentaire

Type de circuit d'alimentation	AC
Calibre du fusible à associer	350 A à 660 V
Limites de la tension d'alimentation	380...415 V
Fréquence réseau	40...60 Hz +/- 10 %
Protection surcharge	1,2 x courant maximal
Rendement	97 %
Facteur de puissance	1
Raccordement électrique	Fils nus connexion M8 95 mm <sup>2</sup> capacité de raccordement
Hauteur	837 mm
Largeur	380 mm
Profondeur	395 mm
Poids	90 kg

### Environnement

Degré d'étanchéité IP	IP20
Humidité relative	Classe F sans condensation 5...85 %
Température de fonctionnement	40...55 °C (avec réduction de courant de 3 % par °C) 5...40 °C (sans réduction de courant)
Température ambiante pour le stockage	-25...55 °C
Altitude de fonctionnement	<= 1000 m sans réduction de courant <= 1000 m sans 1000...4000 m avec réduction de courant de 5 % tous les 1 000 m

## Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Poids de l'emballage (Kg)	112 kg
Hauteur de l'emballage 1	76 cm
Largeur de l'emballage 1	77,5 cm
Longueur de l'emballage 1	119,5 cm

## Offre de la durabilité

Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS pour la Chine</a>

## Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------