



### Principal

|              |                               |
|--------------|-------------------------------|
| Product line | QO                            |
| Product type | Circuit Breaker Retaining Kit |

### Complémentaire

|                    |                                      |
|--------------------|--------------------------------------|
| Équipement fournis | 1 QO retainer<br>1 mounting hardware |
| Couple de serrage  | : 30 lb.in<br>Vis: 30 lb.in          |

### Emballage

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Poids de l'emballage (Kg) | 0,324 kg |
| Hauteur de l'emballage 1  | 0,930 dm |
| Largeur de l'emballage 1  | 0,460 dm |
| Longueur de l'emballage 1 | 1,000 dm |

### Offre de la durabilité

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Sans SVHC REACH                     | Oui   |
| Directive RoHS UE                   | Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE)<br><a href="#">Déclaration RoHS UE</a>                                       |
| Sans métaux lourds toxiques         | Oui   |
| Sans mercure                        | Oui   |
| Information sur les exemptions RoHS | <a href="#">Oui</a>   |
| Régulation RoHS Chine               | <a href="#">Déclaration RoHS pour la Chine</a><br>Déclaration pro-active RoHS pour la Chine (en dehors du périmètre légal RoHS pour la Chine) |

Garantie contractuelle

---

|          |           |
|----------|-----------|
| Garantie | 18 months |
|----------|-----------|

---