



### Principal

Compatibilité de gamme	Harmony XVD Harmony XVP Harmony XVB
Désignation d'accessoire / élément séparé	Ampoule LED protégée
Type d'accessoire / élément séparé	Lampe à LED
Catégorie d'accessoire / d'élément séparé	Accessoires éclairage
Destination d'accessoire/ élément séparé	Balise et colonne de signalisation
[Us] tension d'alimentation	24 V AC/DC
Type de signalisation	Flash
Couleur de signal	Vert
Vente par quantité indivisible	1

### Complémentaire

Consommation électrique	47 mA
Culot de lampe	BA 15d
Poids	0,015 kg

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Poids de l'emballage (Kg)	12 g
Hauteur de l'emballage 1	3,5 cm
Largeur de l'emballage 1	4,5 cm
Longueur de l'emballage 1	6 cm
Type d'emballage 2	S01
Nb produits dans l'emballage 2	60

Poids de l'emballage 2	933 g
Hauteur de l'emballage 2	15 cm
Largeur de l'emballage 2	15 cm
Longueur de l'emballage 2	40 cm

### Offre de la durabilité

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS pour la Chine</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil environnemental du Produit</a>
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

### Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------