

ZIPCUT^{MC}

La référence pour les meules à tronçonner

Reconnue par son nom, ZIPCUT est la meule à tronçonner la plus performante sur le marché. Vous remarquerez des coupes plus rapides, plus froides et sans effort. Fortement renforcée pour assurer davantage de sécurité, ZIPCUT est souple, résiste à la déformation et à la torsion, permettant ainsi des coupes droites et précises en tout temps.



TYPE 1



Dia.	Épaisseur	Arbre	N° de comm.	Grade	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 042	A-60-ZIP	13 300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 052	A-60-ZIP	12 200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 062	A-60-ZIP	10 200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 072	A-30-ZIP	8 600	25	100
9" *	5/64" (.078")	7/8"	11-T 092	A-30-ZIP	6 600	25	100

* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" N° 30-B 022 (référence : ANSI B7.1).

Plus grande durabilité jamais atteinte! Le plus de coupes par meule dans l'industrie, c'est garanti!

- ▶ Largement plus de coupes que la compétition*
- ▶ Le coût le plus bas par coupe de l'industrie
- ▶ Moins de friction et coupes plus rapides

* Selon des tests comparatifs de performance effectués en laboratoire.

TYPE 1



Dia.	Épaisseur	Arbre	N° de comm.	Grade	RPM max.	Pqt std	Caisse std
7"	1/16" (.062")	5/8"	11-T 070	A-30-ZIP	8 600	25	100
8"	1/16" (.062")	5/8"	11-T 080	A-30-ZIP	7 600	25	100
10"	3/32" (.062")	5/8"	11-T 100	A-30-ZIP	6 100	25	100

TYPE 27



Dia.	Épaisseur	Arbre	N° de comm.	Grade	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 142	A-60-ZIP	13 300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 152	A-60-ZIP	12 200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 162	A-60-ZIP	10 200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 172	A-30-ZIP	8 600	25	100
9"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 192	A-30-ZIP	6 600	25	100

Accessoire

Douille de réduction 7/8" à 5/8"

N° de comm. 10-A 984

Le revêtement métallique exclusif aux types 27 prévient un contact avec la pièce à travailler pour plus de sécurité.

